

BİLİNÇLİ VİNÇ ALICISI,



Vinç teklifleri toplarken en önemli konu bunları doğru karşılaştırabilmektir.

Firmanıza zaman, ürününüze değer, müşterinize vizyon sahibi olduğunuzu göstermek için "KALİTE" aldığınız her üründe başlıca olması gerektir. Maalesef bu anlayışa sahip olmayan firmalar fabrikalarına aldıkları makinelerin ürün özelliklerine bakmadan direkt fiyat sayfasına bakmaktadır. Bu elma ile armutu karşılaştırdıkları gibi; neye ihtiyacı olduğunu bilmeden yanlış vinç alımına ya da optimize mühendislik çalışması sahip vinç tekliflerini değerlendirmemesine sebep olmaktadır. Daha sonrasında bu yanlış seçim sürekli arızalanan ama servis alamayan veya ihtiyacı olan vincin yerine daha yüksek kapasiteye ve fazladan özelliklere sahip vinç alarak, bakım, enerji vs konularda ölü yatırım yapmasına sebep olmaktadır.

Teklifleri değerlendirirken öncelikle tüm tekliflerin kapasite, kaldırma yüksekliği, aks açıklığı, yürüme yolu uzunluğunun aynı rakamlardan oluştuğuna dikkat edilmelidir.

Sonrasında vincin tipi kontrol edilir. Bir teklif aynı kapasite vinci çift kirişli verirken; diğer teklif tek kirişli vermiş olabilir. Bunun için firmalardan açıklama isteyip; en uygun tipe karar verdikten sonra, tüm teklifleri aynı tip olarak revize ettirmek gerekir.

FEM sınıfı vinciniz için çok önemli olup, günlük çalışma saati ve tam kapasitede çalışma sayısı bir FEM sınıfını temsil eder. Standart çalışmaya sahip vinçler 2m olarak teklif edilir.



Tekliflerde fem sınıfları teklif veren tarafından yanıltıcı ya da yalan beyan olabilir. Bunu anlamının en iyi yolu detay özelliklere bakmaktır. Örneğin halat çapı, kanca numarası, halat donanımı vs.

Vinç kapasite ve ölçülerinden sonra, genellikle kaldırma grubu özellikleri gelmektedir. Burada dikkat edilmesi gereken teknik rakamların olması zorunluluğudur. Eğer rakam yazmayıp sadece genel kullanım ismi yazılıyorsa, aldığınız vince gerek standart emniyetlerde değil daha düşük bir emniyette veya özellikte bir ürün takılmasına müsaade etmiş olursunuz.



"Kaldırma Freni : Manyetik Fren" **YANLIŞ!**

"Kaldırma Freni : K8-D Soğutmalı Manuel Kontrollü 300 Nm Magnet Fren (Temporiti, Italy) **DOĞRU!**



"Halat : 10 mm Kendir Özlü" **YANLIŞ!**

"Halat: Ø10 mm (6x36 Warrington Çelik Özlü 200 kg/mm²) **DOĞRU!**

MakineTek



"Kanca : Tek Ağızlı Dövme Çelik" **YANLIŞ!**

"Kanca: DIN15401 Nr:16P Tek Ağızlı Kanca" **DOĞRU!**

Kaldırma grubunda en önemli kısım redüktör motor grubudur, bu grupta en önemlisi kaldırma redüktörüdür. Sertifikaları olan testlerden geçirilmiş redüktör firmasından alınmış olması önemlidir. Böylece dişlilerin malzemesinden, ısıl işlemlerinden vs. imalat kalitesinden emin olursunuz. Yoksa redüktör dişlisinin doğru malzeme ve proseslerden yapılmadığına nasıl emin olabilirsiniz?

Motor gücü, markası, sınıfı, IP özellikleri karşılaştırma için bir teklifte mutlak yazması gerek bir diğer önemli özelliktir.

Artık açık dişli ile tahrik vermek bakım ve kullanılabilirlik açısından geri kalmıştır. Bu sebeple direkt tahrik (göbekten mille teker ortasına tahrik) pinyon ile dişli tekerle tahrik vermektten daha verimli, bakımı kolay, arızası hızlı giderilen ve uzun ömürlü sistemlerdir.

Tahrik sisteminde kullanılan teker çapı bir diğer karşılaştırma konusudur. Ama burada büyük çap en doğru, küçük çap en yanlış anlamına gelmez. Olması gereken teker çapı ile bu tekerin malzemesinin yazılmasıdır.



Makintek döküm tekeri döküm boşlukları sebebi tercih etmemektedir. Dolu malzemeden işlemektedir ve çapı - malzemesi tekliflerimizde yazmaktadır.

Tekliflerde köprü başlık grubunda da yine aynı (Teker çapı, malzemesi, motor marka, gücü, tahrik sistemi) konulara dikkat edilmelidir.

Köprü kirişi tekliflerin çoğunda ölçüleri yer almaz ya da eksik yer alır. Sac kalitesi yine aynı şekilde ya yer almaz ya da eksik yer alır. Vinç alım yaptığınız yerin sizinle yaptığı fiyat pazarlığına göre kiriş kesitini değiştirmesini istemiyorsanız, lütfen tekliflerinizde kiriş kesitini isteyiniz ve tekliflerin tamamını buna göre karşılaştırınız.



"Köprü Kirişi : Çift Kiriş Konstrüksiyon" **YANLIŞ!**

"Köprü: Çift Kiriş Konstrüksiyon #8x370-#6x740, Berkitme #6"

A1 Kalite S235JR Sac - L/1000 **DOĞRU!**



"Kaldırma Grubu Ray : Dolu Ray" **YANLIŞ!**

"Kaldırma Grubu Ray : 50x30 Dolu Ray (S235JR)" **DOĞRU!**



Eğer vinç talebinizde yürüme yolu varsa –ki bu direk, lama üzeri ray, profil üzeri ray vs, olabilir bir diğer en önemli kalite fark anlayışının ortaya koyulduğu kalemdir. Burada firmalar farklı hesap yöntemleri ile farklı ölçülerde hazır profil ya da yapma I profil teklif edebilir. Ama yine bunların ağırlık ya da mukavemet özellikleri yakın olmalıdır. Bir teklifte NPI300 verilirken diğer teklifte IPE500 veriliyorsa bir yanlışlık vardır, bu da size değerlendirme hatası verir. Bu sebeple mümkünse doğru olduğunu hesap ettiğiniz ve ya hesabını isteyerek emin olduğunuz yürüme yolunun diğer tekliflere de revize ettirmektir.

Elektrik tesisatı yine tekliflerde değerlendirme farklılıklarına yol açabilecek bir ürün grubudur. Pano şalt malzemelerinin yedeklerini bulabileceğiniz ve bilindik bir ürün olması konusunda teklifleri revize ettirmelisiniz. Ve mutlaka şalt malzeme markasını teklifte yer almasına dikkat ediniz.

Opsiyonlar teklif değerlendirme problem olacaktır. Bu sebeple dikkat edilmesi gereken : Eğer aşırı yük istiyorsanız bunu opsiyon veren firmanın opsiyon fiyatını toplam rakama eklemeyi unutmayınız. Nakliye, işe gibi konuların tüm firmaların kapsamında olup olmadığına ya da opsiyon ise toplam rakama eklemeyip öyle değerlendiriniz.



"Aşırı Yük Limiti : 1100 TL"

"Aşırı Yük Limiti : TEKLİFE DAHİL"

Lütfen yukarıdaki opsiyon rakamları toplam rakam ekleyip karşılaştırınız.



"Montaj için Mobil Vinç : 2000 TL"

"Montaj için Mobil Vinç : TEKLİFE DAHİL"

Lütfen yukarıdaki opsiyon rakamları toplam rakam ekleyip karşılaştırınız

Yukarıdaki noktalar tekliflerinizin büyük bir kısmını elemeze yardımcı olmuştur. Kalan teklif varsa bu noktadan itibaren en önemli ayırım vinç servis hizmeti ve anlayışdır. Bu konuda firmaların mühendisliklerini, inandırıcılıklarını tartmalısınız.

Eğer bir makine alırken yukarıdakilere dikkat ettiyseniz şimdi fiyat ve ödeme koşullarına göre değerlendirme yapmanın sırası gelmiştir.

Teşekkürler.

N MakinTek